

Регулируемые решетки BETA-AI

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)34-54-704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

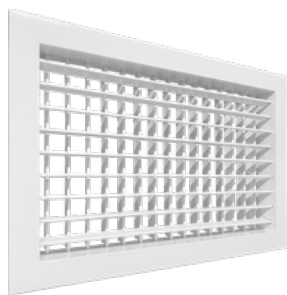
Казахстан +7(727) 34-54-704

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: sre@nt-rt.ru || сайт: <https://systemvent.nt-rt.ru/>



BETA-AI

Регулируемая решетка

Описание

Двухрядная регулируемая решетка BETA-AI используется в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначена для регулировки направления воздушного потока вверх/вниз и влево/вправо. При этом можно как расширять поток, так и сужать его и направлять в определенную сторону помещения. Решетки BETA-AI монтируются в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов.

Материалы изготовления

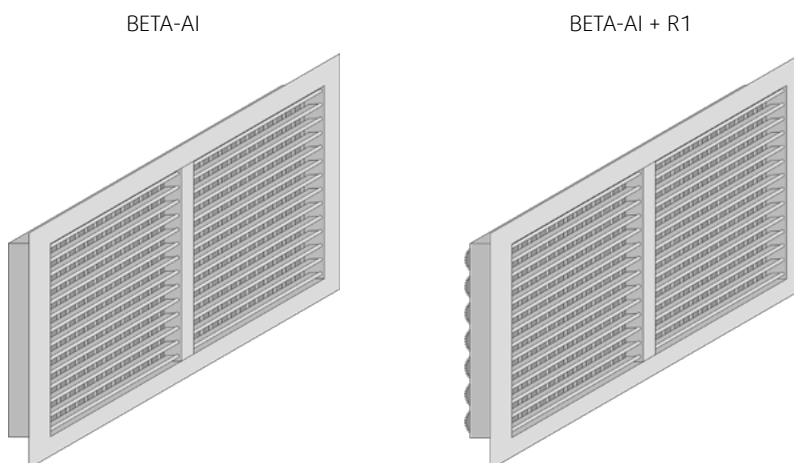
Диффузоры изготавливаются из оцинкованной листовой стали толщиной 0,9 мм и по умолчанию покрываются полимерной порошковой краской белого цвета RAL 9016 матовый.

Особенности решетки:

- два ряда индивидуально регулируемых каплеобразных жалюзи (лицевой ряд жалюзи установлен горизонтально, тыльный ряд — вертикально);
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер цельной решетки 2900x2500 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха R1.

Регулятор расхода воздуха представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.

Двухрядные регулируемые решетки для прямоугольных воздуховодов



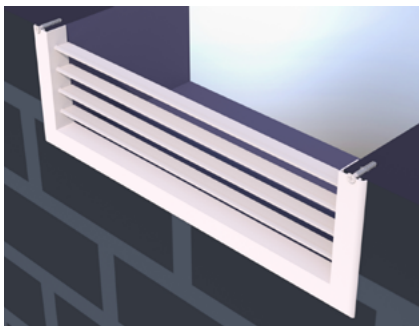
Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 30x30 для жесткости изделия.

Материалы изготовления.

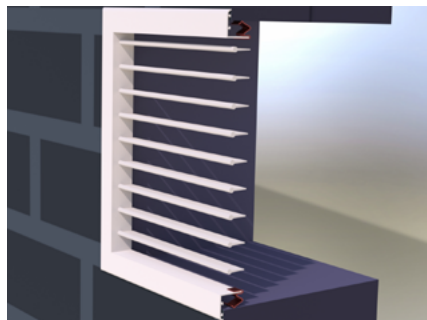
При изготовлении решеток и регулятора R1 используется запатентованный алюминиевый профиль. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. Регулятор R1 поставляется без покрытия.

Варианты монтажа прямоугольных регулируемых решеток

Крепление саморезами



Крепление с помощью пружинной защелки

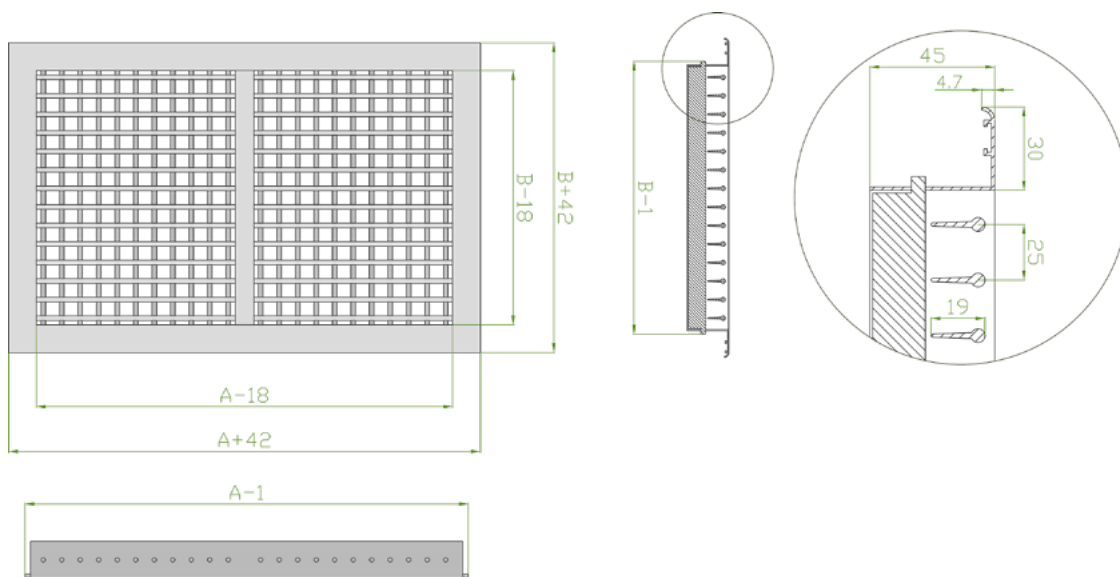


Размеры

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки BETA-AI

AxВ размеры строительного проема.

При стороне A > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки BETA-AI + R1

AxВ размеры строительного проема.

При стороне A > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

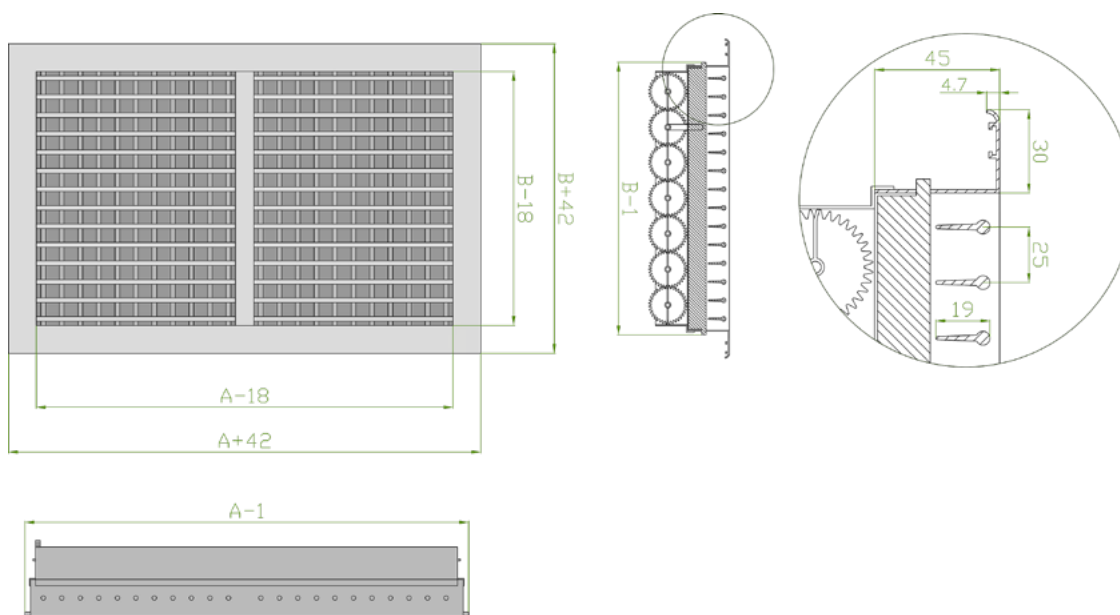
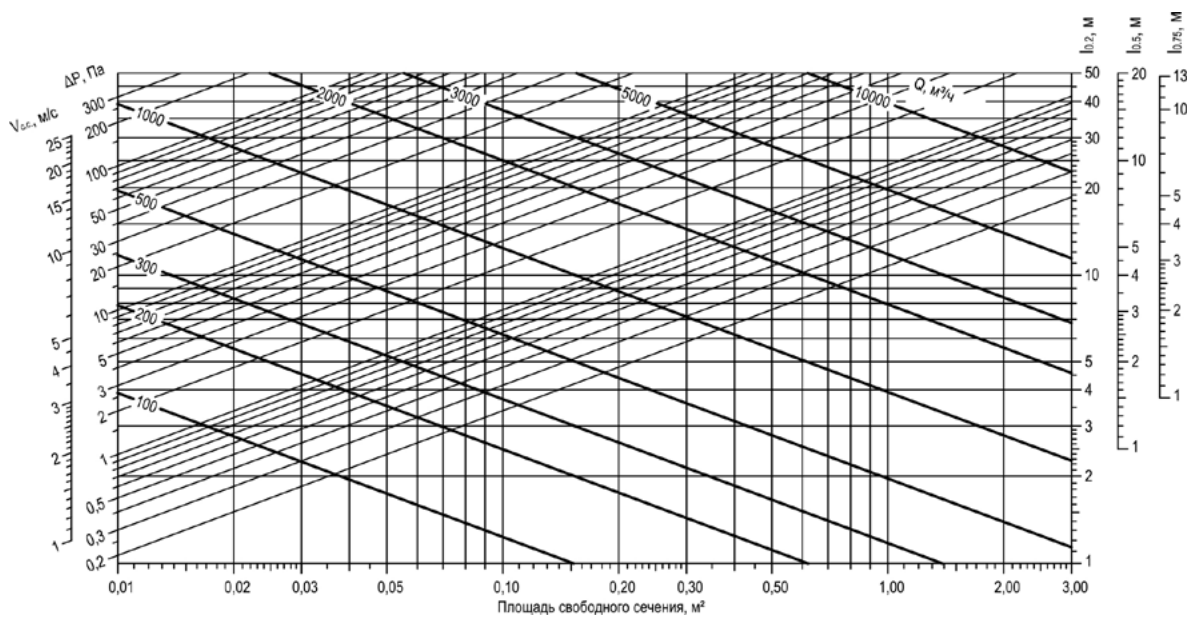


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F_{с.с.}) и теоретическая масса (m) BETA-AI

Типоразмер BETA-AI			Условный типоразмер по ширине, А (мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М²	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,025	0,032	0,038	0,044	0,050	0,057	0,063	0,069	0,076	0,082	0,088	0,095	0,101	0,107	0,113	0,120	0,126
		м, кг	0,24	0,32	0,4	0,48	0,56	0,72	0,87	1,03	1,19	1,35	1,5	1,66	1,82	1,98	2,13	2,29	2,45	2,61	2,76	2,92	3,08	3,24
	150	F _{с.с.} , М²	0,010	0,014	0,019	0,024	0,028	0,038	0,047	0,057	0,066	0,076	0,085	0,095	0,104	0,113	0,123	0,132	0,142	0,151	0,161	0,170	0,180	0,189
		м, кг	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,98	1,2	1,42	1,64	1,86	2,07	2,29	2,51	2,73	2,95	3,17	3,39	3,61	3,83	4,05	4,26	4,48
	200	F _{с.с.} , М²	0,013	0,019	0,025	0,032	0,038	0,050	0,063	0,076	0,088	0,101	0,113	0,126	0,139	0,151	0,164	0,176	0,189	0,202	0,214	0,227	0,239	0,252
		м, кг	0,4	0,54	0,68	0,82	0,96	1,24	1,52	1,8	2,08	2,36	2,65	2,93	3,21	3,49	3,77	4,05	4,33	4,61	4,89	5,17	5,45	5,73
	250	F _{с.с.} , М²	0,016	0,024	0,032	0,039	0,047	0,063	0,079	0,095	0,110	0,126	0,142	0,158	0,173	0,189	0,205	0,221	0,236	0,252	0,268	0,284	0,299	0,315
		м, кг	0,48	0,65	0,82	0,99	1,16	1,51	1,85	2,19	2,53	2,87	3,22	3,56	3,9	4,24	4,58	4,93	5,27	5,61	5,95	6,3	6,64	6,98
	350	F _{с.с.} , М²	0,019	0,028	0,038	0,047	0,057	0,076	0,095	0,113	0,132	0,151	0,170	0,189	0,208	0,227	0,246	0,265	0,284	0,302	0,321	0,340	0,359	0,378
		м, кг	0,56	0,76	0,96	1,16	1,37	1,77	2,17	2,58	2,98	3,38	3,79	4,19	4,59	5	5,4	5,81	6,21	6,61	7,02	7,42	7,82	8,23
	400	F _{с.с.} , М²	0,025	0,038	0,050	0,063	0,076	0,101	0,126	0,151	0,176	0,202	0,227	0,252	0,277	0,302	0,328	0,353	0,378	0,403	0,428	0,454	0,479	0,504
		м, кг	0,72	0,98	1,24	1,51	1,77	2,3	2,82	3,35	3,88	4,4	4,93	5,46	5,98	6,51	7,04	7,56	8,09	8,62	9,14	9,67	10,2	10,72
	500	F _{с.с.} , М²	0,032	0,047	0,063	0,079	0,095	0,126	0,158	0,189	0,221	0,252	0,284	0,315	0,347	0,378	0,410	0,441	0,473	0,504	0,536	0,567	0,599	0,630
		м, кг	0,87	1,2	1,52	1,85	2,17	2,82	3,47	4,12	4,77	5,42	6,07	6,72	7,37	8,02	8,67	9,32	9,97	10,62	11,27	11,92	12,57	13,22
	600	F _{с.с.} , М²	0,038	0,057	0,076	0,095	0,113	0,151	0,189	0,227	0,265	0,302	0,340	0,378	0,416	0,454	0,491	0,529	0,567	0,605	0,643	0,680	0,718	0,756
		м, кг	1,03	1,42	1,8	2,19	2,58	3,35	4,12	4,9	5,67	6,44	7,21	7,99	8,76	9,53	10,31	11,08	11,85	12,62	13,4	14,17	14,94	15,72
	700	F _{с.с.} , М²	0,044	0,066	0,088	0,110	0,132	0,176	0,221	0,265	0,309	0,353	0,397	0,441	0,485	0,529	0,573	0,617	0,662	0,706	0,750	0,794	0,838	0,882
		м, кг	1,19	1,64	2,08	2,53	2,98	3,88	4,77	5,67	6,56	7,46	8,36	9,25	10,15	11,04	11,94	12,84	13,73	14,63	15,52	16,42	17,32	18,21
	800	F _{с.с.} , М²	0,050	0,076	0,101	0,126	0,151	0,202	0,252	0,302	0,353	0,403	0,454	0,504	0,554	0,605	0,655	0,706	0,756	0,806	0,857	0,907	0,958	1,008
		м, кг	1,35	1,86	2,36	2,87	3,38	4,4	5,42	6,44	7,46	8,48	9,5	10,52	11,54	12,56	13,57	14,59	15,61	16,63	17,65	18,67	19,69	20,71
	900	F _{с.с.} , М²	0,057	0,085	0,113	0,142	0,170	0,227	0,284	0,340	0,397	0,454	0,510	0,567	0,624	0,680	0,737	0,794	0,851	0,907	0,964	1,021	1,077	1,134
		м, кг	1,5	2,07	2,65	3,22	3,79	4,93	6,07	7,21	8,36	9,5	10,64	11,78	12,92	14,07	15,21	16,35	17,49	18,64	19,78	20,92	22,06	23,2
	1000	F _{с.с.} , М²	0,063	0,095	0,126	0,158	0,189	0,252	0,315	0,378	0,441	0,504	0,567	0,630	0,693	0,756	0,819	0,882	0,945	1,008	1,071	1,134	1,197	1,260
		м, кг	1,66	2,29	2,93	3,56	4,19	5,46	6,72	7,99	9,25	10,52	11,78	13,05	14,31	15,58	16,84	18,11	19,37	20,64	21,9	23,17	24,43	25,7
	1100	F _{с.с.} , М²	0,069	0,104	0,139	0,173	0,208	0,277	0,347	0,416	0,485	0,554	0,624	0,693	0,762	0,832	0,901	0,970	1,040	1,109	1,178	1,247	1,317	1,386
		м, кг	1,82	2,51	3,21	3,9	4,59	5,98	7,37	8,76	10,15	11,54	12,92	14,31	15,7	17,09	18,48	19,87	21,25	22,64	24,03	25,42	26,81	28,2
	1200	F _{с.с.} , М²	0,080	0,110	0,150	0,190	0,230	0,300	0,380	0,450	0,530	0,600	0,680	0,760	0,830	0,910	0,980	1,060	1,130	1,210	1,290	1,360	1,440	1,510
		м, кг	1,98	2,73	3,49	4,24	5	6,51	8,02	9,53	11,04	12,56	14,07	15,58	17,09	18,6	20,11	21,62	23,13	24,65	26,16	27,67	29,18	30,69
	1300	F _{с.с.} , М²	0,082	0,123	0,164	0,205	0,246	0,328	0,410	0,491	0,573	0,655	0,737	0,819	0,901	0,983	1,065	1,147	1,229	1,310	1,392	1,474	1,556	1,638
		м, кг	2,13	2,95	3,77	4,58	5,4	7,04	8,67	10,31	11,94	13,57	15,21	16,84	18,48	20,11	21,75	23,38	25,02	26,65	28,28	29,92	31,55	33,19
	1400	F _{с.с.} , М²	0,088	0,132	0,176	0,221	0,265	0,353	0,441	0,529	0,617	0,706	0,794	0,882	0,970	1,058	1,147	1,235	1,323	1,411	1,499	1,588	1,676	1,764
		м, кг	2,29	3,17	4,05	4,93	5,81	7,56	9,32	11,08	12,84	14,59	16,35	18,11	19,87	21,62	23,38	25,14	26,9	28,65	30,41	32,17	33,93	35,68
	1500	F _{с.с.} , М²	0,095	0,142	0,189	0,236	0,284	0,378	0,473	0,567	0,662	0,756	0,851	0,945	1,040	1,134	1,229	1,323	1,418	1,512	1,607	1,701	1,796	1,890
		м, кг	2,45	3,39	4,33	5,27	6,21	8,09	9,97	11,85	13,73	15,61	17,49	19,37	21,25	23,13	25,02	26,9	28,78	30,66	32,54	34,42	36,3	38,18
	1600	F _{с.с.} , М²	0,101	0,151	0,202	0,252	0,302	0,403	0,504	0,605	0,706	0,806	0,907	1,008	1,109	1,210	1,310	1,411	1,512	1,613	1,714	1,814	1,915	2,016
		м, кг	2,61	3,61	4,61	5,61	6,61	8,62	10,62	12,62	14,63	16,63	18,64	20,64	22,64	24,65	26,65	28,65	30,66	32,66	34,67	36,67	38,67	40,68
	1700	F _{с.с.} , М²	0,107	0,161	0,214	0,268	0,321	0,428	0,536	0,643	0,750	0,857	0,964	1,071	1,178	1,285	1,392	1,499	1,607	1,714	1,821	1,928	2,035	2,142
		м, кг	2,76	3,83	4,89	5,95	7,02	9,14	11,27	13,4	15,52	17,65	19,78	21,9	24,03	26,16	28,28	30,41	32,54	34,67	36,79	38,92	41,05	43,17
	1800	F _{с.с.} , М²	0,113	0,170	0,227	0,284	0,340	0,454	0,567	0,680	0,794	0,907	1,021	1,134	1,247	1,361	1,474	1,588	1,701	1,814	1,928	2,041	2,155	2,268
		м, кг	2,92	4,05	5,17	6,3	7,42	9,67	11,92	14,17	16,42	18,67	20,92	23,17	25,42	27,67	29,92	32,17	34,42	36,67	38,92	41,17	43,42	45,67
	1900	F _{с.с.} , М²	0,120	0,180	0,239	0,299	0,359	0,479	0,599	0,718	0,838	0,958	1,077	1,197	1,317	1,436	1,556	1,676	1,796	1,915	2,035	2,155	2,274	2,394
		м, кг	3,08	4,26	5,45	6,64	7,82	10,2	12,57	14,94	17,32	19,69	22,06	24,43	26,81	29,18	31,55	33,93	36,3	38,67	41,05	43,42	45,79	48,16
	2000	F _{с.с.} , М²	0,126	0,189	0,252	0,315	0,378	0,504	0,630	0,756	0,882	1,008	1,134	1,260	1,386	1,512	1,638	1,764	1,890	2,016	2,142	2,268	2,394	2,520
		м, кг	3,24	4,48	5,73	6,98	8,23	10,72	13,22	15,72	18,21	20,71	23,2	25,7	28,2	30,69	33,19	35,68	38,18	40,68	43,17	45,67	48,16	50,66

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F_{с.с.}) и теоретическая масса (m) BETA-AI + R1

Типоразмер BETA-AI			Условный типоразмер по ширине, A(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, B(мм)	100	F _{с.с.} , м ²	0,006	0,009	0,012	0,015	0,017	0,023	0,029	0,035	0,041	0,046	0,052	0,058	0,064	0,070	0,075	0,081	0,087	0,093	0,099	0,104	0,110	0,116
		м, кг	0,33	0,44	0,55	0,67	0,78	1	1,23	1,45	1,67	1,9	2,12	2,34	2,57	2,79	3,01	3,24	3,46	3,69	3,91	4,13	4,36	4,58
	150	F _{с.с.} , м ²	0,009	0,013	0,017	0,022	0,026	0,035	0,044	0,052	0,061	0,070	0,078	0,087	0,096	0,104	0,113	0,122	0,131	0,139	0,148	0,157	0,165	0,174
		м, кг	0,45	0,6	0,75	0,9	1,06	1,36	1,66	1,96	2,26	2,57	2,87	3,17	3,47	3,77	4,07	4,38	4,68	4,98	5,28	5,58	5,89	6,19
	200	F _{с.с.} , м ²	0,012	0,017	0,023	0,029	0,035	0,046	0,058	0,070	0,081	0,093	0,104	0,116	0,128	0,139	0,151	0,162	0,174	0,186	0,197	0,209	0,220	0,232
		м, кг	0,57	0,76	0,95	1,14	1,33	1,71	2,09	2,47	2,85	3,23	3,61	3,99	4,37	4,75	5,13	5,52	5,9	6,28	6,66	7,04	7,42	7,8
	250	F _{с.с.} , м ²	0,015	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,073	0,087	0,102	0,116	0,131	0,145	0,160	0,174	0,189	0,203	0,218	0,232	0,247	0,261	0,276	0,290
		м, кг	0,69	0,92	1,15	1,38	1,61	2,07	2,53	2,99	3,44	3,9	4,36	4,82	5,28	5,74	6,19	6,65	7,11	7,57	8,03	8,49	8,95	9,4
	350	F _{с.с.} , м ²	0,017	0,026	0,035	0,044	0,052	0,070	0,087	0,104	0,122	0,139	0,157	0,174	0,191	0,209	0,226	0,244	0,261	0,278	0,296	0,313	0,331	0,348
		м, кг	0,81	1,08	1,35	1,62	1,89	2,42	2,96	3,5	4,03	4,57	5,11	5,64	6,18	6,72	7,25	7,79	8,33	8,86	9,4	9,94	10,47	11,01
	400	F _{с.с.} , м ²	0,023	0,035	0,046	0,058	0,070	0,093	0,116	0,139	0,162	0,186	0,209	0,232	0,255	0,278	0,302	0,325	0,348	0,371	0,394	0,418	0,441	0,464
		м, кг	1,06	1,4	1,75	2,1	2,44	3,14	3,83	4,52	5,22	5,91	6,6	7,3	7,99	8,68	9,37	10,07	10,76	11,45	12,15	12,84	13,53	14,23
	500	F _{с.с.} , м ²	0,029	0,044	0,058	0,073	0,087	0,116	0,145	0,174	0,203	0,232	0,261	0,290	0,319	0,348	0,377	0,406	0,435	0,464	0,493	0,522	0,551	0,580
		м, кг	1,3	1,72	2,15	2,57	3	3,85	4,7	5,55	6,4	7,25	8,1	8,95	9,8	10,64	11,49	12,34	13,19	14,04	14,89	15,74	16,59	17,44
	600	F _{с.с.} , м ²	0,035	0,052	0,070	0,087	0,104	0,139	0,174	0,209	0,244	0,278	0,313	0,348	0,383	0,418	0,452	0,487	0,522	0,557	0,592	0,626	0,661	0,696
		м, кг	1,54	2,04	2,55	3,05	3,55	4,56	5,57	6,57	7,58	8,58	9,59	10,6	11,6	12,61	13,61	14,62	15,63	16,63	17,64	18,65	19,65	20,66
	700	F _{с.с.} , м ²	0,041	0,061	0,081	0,102	0,122	0,162	0,203	0,244	0,284	0,325	0,365	0,406	0,447	0,487	0,528	0,568	0,609	0,650	0,690	0,731	0,771	0,812
		м, кг	1,78	2,36	2,95	3,53	4,11	5,27	6,43	7,6	8,76	9,92	11,08	12,25	13,41	14,57	15,73	16,9	18,06	19,22	20,38	21,55	22,71	23,87
	800	F _{с.с.} , м ²	0,046	0,070	0,093	0,116	0,139	0,186	0,232	0,278	0,325	0,371	0,418	0,464	0,510	0,557	0,603	0,650	0,696	0,742	0,789	0,835	0,882	0,928
		м, кг	2,02	2,68	3,34	4	4,66	5,98	7,3	8,62	9,94	11,26	12,58	13,9	15,22	16,53	17,85	19,17	20,49	21,81	23,13	24,45	25,77	27,09
	900	F _{с.с.} , м ²	0,052	0,078	0,104	0,131	0,157	0,209	0,261	0,313	0,365	0,418	0,470	0,522	0,574	0,626	0,679	0,731	0,783	0,835	0,887	0,940	0,992	1,044
		м, кг	2,27	3	3,74	4,48	5,22	6,69	8,17	9,64	11,12	12,6	14,07	15,55	17,02	18,5	19,97	21,45	22,93	24,4	25,88	27,35	28,83	30,3
	1000	F _{с.с.} , м ²	0,058	0,087	0,116	0,145	0,174	0,232	0,290	0,348	0,406	0,464	0,522	0,580	0,638	0,696	0,754	0,812	0,870	0,928	0,986	1,044	1,102	1,160
		м, кг	2,51	3,32	4,14	4,96	5,77	7,41	9,04	10,67	12,3	13,93	15,57	17,2	18,83	20,46	22,09	23,73	25,36	26,99	28,62	30,25	31,89	33,52
	1100	F _{с.с.} , м ²	0,064	0,096	0,128	0,160	0,191	0,255	0,319	0,383	0,447	0,510	0,574	0,638	0,702	0,766	0,829	0,893	0,957	1,021	1,085	1,148	1,212	1,276
		м, кг	2,75	3,65	4,54	5,43	6,33	8,12	9,91	11,69	13,48	15,27	17,06	18,85	20,64	22,43	24,21	26	27,79	29,58	31,37	33,16	34,94	36,73
	1200	F _{с.с.} , м ²	0,070	0,100	0,140	0,170	0,210	0,280	0,350	0,420	0,490	0,560	0,630	0,700	0,770	0,840	0,900	0,970	1,040	1,110	1,180	1,250	1,320	1,390
		м, кг	2,99	3,97	4,94	5,91	6,88	8,83	10,77	12,72	14,66	16,61	18,55	20,5	22,44	24,39	26,33	28,28	30,22	32,17	34,11	36,06	38	39,95
	1300	F _{с.с.} , м ²	0,075	0,113	0,151	0,189	0,226	0,302	0,377	0,452	0,528	0,603	0,679	0,754	0,829	0,905	0,980	1,056	1,131	1,206	1,282	1,357	1,433	1,508
		м, кг	3,23	4,29	5,34	6,39	7,44	9,54	11,64	13,74	15,84	17,95	20,05	22,15	24,25	26,35	28,45	30,55	32,66	34,76	36,86	38,96	41,06	43,16
	1400	F _{с.с.} , м ²	0,081	0,122	0,162	0,203	0,244	0,325	0,406	0,487	0,568	0,650	0,731	0,812	0,893	0,974	1,056	1,137	1,218	1,299	1,380	1,462	1,543	1,624
		м, кг	3,48	4,61	5,74	6,86	7,99	10,25	12,51	14,77	17,03	19,28	21,54	23,8	26,06	28,32	30,57	32,83	35,09	37,35	39,61	41,86	44,12	46,38
	1500	F _{с.с.} , м ²	0,087	0,131	0,174	0,218	0,261	0,348	0,435	0,522	0,609	0,696	0,783	0,870	0,957	1,044	1,131	1,218	1,305	1,392	1,479	1,566	1,653	1,740
		м, кг	3,72	4,93	6,13	7,34	8,55	10,96	13,38	15,79	18,21	20,62	23,04	25,45	27,86	30,28	32,69	35,11	37,52	39,94	42,35	44,77	47,18	49,59
	1600	F _{с.с.} , м ²	0,093	0,139	0,186	0,232	0,278	0,371	0,464	0,557	0,650	0,742	0,835	0,928	1,021	1,114	1,206	1,299	1,392	1,485	1,578	1,670	1,763	1,856
		м, кг	3,96	5,25	6,53	7,82	9,1	11,67	14,25	16,82	19,39	21,96	24,53	27,1	29,67	32,24	34,81	37,38	39,95	42,53	45,1	47,67	50,24	52,81
	1700	F _{с.с.} , м ²	0,099	0,148	0,197	0,247	0,296	0,394	0,493	0,592	0,690	0,789	0,887	0,986	1,085	1,183	1,282	1,380	1,479	1,578	1,676	1,775	1,873	1,972
		м, кг	4,2	5,57	6,93	8,29	9,66	12,39	15,11	17,84	20,57	23,3	26,02	28,75	31,48	34,21	36,93	39,66	42,39	45,12	47,84	50,57	53,3	56,03
	1800	F _{с.с.} , м ²	0,104	0,157	0,209	0,261	0,313	0,418	0,522	0,626	0,731	0,835	0,940	1,044	1,148	1,253	1,357	1,462	1,566	1,670	1,775	1,879	1,984	2,088
		м, кг	4,45	5,89	7,33	8,77	10,21	13,1	15,98	18,86	21,75	24,63	27,52	30,4	33,28	36,17	39,05	41,94	44,82	47,7	50,59	53,47	56,36	59,24
	1900	F _{с.с.} , м ²	0,110	0,165	0,220	0,276	0,331	0,441	0,551	0,661	0,771	0,882	0,992	1,102	1,212	1,322	1,433	1,543	1,653	1,763	1,873	1,984	2,094	2,204
		м, кг	4,69	6,21	7,73	9,25	10,77	13,81	16,85	19,89	22,93	25,97	29,01	32,05	35,09	38,13	41,17	44,21	47,25	50,29	53,33	56,37	59,42	62,46
	2000	F _{с.с.} , м ²	0,116	0,174	0,232	0,290	0,348	0,464	0,580	0,696	0,812	0,928	1,044	1,160	1,276	1,392	1,508	1,624	1,740	1,856	1,972	2,088	2,204	2,320
		м, кг	4,93	6,53	8,13	9,72	11,32	14,52	17,72	20,91	24,11	27,31	30,5	33,7	36,9	40,1	43,29	46,49	49,69	52,88	56,08	59,28	62,47	65,67

Значение коэффициента Kp при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
Kp	0.8	0.77	0.69	0.57	0,4	0.21	0

Код заказа

БЕТА-AI-		☐	☐	☐	☐
Ширина строительного проема (мм)	100-2000				
Высота строительного проема (мм)	100-2000				
Покрытие корпуса	(по умолчанию без покрытия) (белый цвет матовый) RAL9016				
Дополнительная комплектация	R1				

Решетки поставляются в комплекте с пружинными защелками.

Алматы (727)34-54-704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 34-54-704

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

эл.почта: sre@nt-rt.ru || сайт: <https://systemvent.nt-rt.ru/>